

Vakuum-Cutmix VCM 200-511

Technische Daten

Typenbezeichnung	511
Elektrische Daten	
Betriebsspannung (Standard)	400 V / 50 Hz
Nenn-Anschlussleistung	110 kW
Nennstrom	195 A
vorgeschriebene kundenseitig notwendige Vorsicherung ¹⁾	200 A gG
Drehzahlen	
Messerwelle	40...4400 min ⁻¹
Mischgang (vorwärts und rückwärts)	40...500 min ⁻¹
Schüssel (stufenloser Antrieb)	5...18 min ⁻¹
Motor-Nennleistungen	
Messerwellen-Antrieb	103 kW
Schüsselantrieb (stufenlos)	2,6 kW
Hydraulikaggregat	3,0 kW
Vakuumpumpe	4,0 kW
Vakuumpumpe	
Pumpentyp	Wasserring
Saugleistung	160 m ³ /h
Wasserbedarf (nur während Evakuierung)	ca. 5,5 l/min
Leitungsdruck Wasseranschluss	1 bar
Wasseranschluss	G½ " (Innengewinde)
Wasseranschluss Schlauchstutzen	16 mm
Wasserdosierung (Option)	
max. Wassertemperatur	40°C
Leitungsdruck Wasseranschluss	max. 4 bar
Optimale Chargengrößen	
Brühwurst	170 kg
Kochwurst	160 kg
Rohwurst	95 kg
Gewicht ohne Verarbeitungsgut ⁵⁾ incl. Beschickung	5100 kg