

## Vakuum-Cutmix VCM 200-510

### Technische Daten

<b>Typenbezeichnung</b>	510
<b>Elektrische Daten</b>	
Betriebsspannung (Standard)	400 V / 50 Hz
Nenn-Anschlussleistung	97 kW
Nennstrom	195 A
vorgeschriebene kundenseitig notwendige Vorsicherung <sup>1)</sup>	200 A gL/gG
Kabelquerschnitt <sup>2)</sup> bei Kabellänge bis 10 m	min. 4 x 95 mm <sup>2</sup>
freie Länge des Anschlusskabels <sup>3)</sup>	4 m
Ableitstrom 400 V / 50 Hz typisch/maximal beim Einschalten (bei vorgeschaltetem Fehlerstrom-Schutzschalter beachten!)	6/35 mA
<b>Drehzahlen</b>	
Messerwelle	40...4400 min <sup>-1</sup>
Mischgang (vorwärts und rückwärts)	40...500 min <sup>-1</sup>
Schüssel (stufenloser Antrieb)	5...18 min <sup>-1</sup>
<b>Motor-Nennleistungen</b>	
Messerwellen-Antrieb	90 kW
Schüsselantrieb (stufenlos)	3,2 kW
Auswerferantrieb	1,1 kW
Hydraulikaggregat	2,2 kW
Vakuumpumpe	4 kW
<b>Vakuumpumpe</b>	
Pumpentyp	Wasserring
Saugleistung	160 m <sup>3</sup> /h
Wasserbedarf (nur während Evakuierung)	ca. 5,5 l/min
Leitungsdruck Wasseranschluss	1 bar
Wasseranschluss (Innengewinde)	G½ "
Wasseranschluss Schlauchstutzen	16 mm
<b>Wasserdosierung</b>	
Anschluss (Innengewinde)	G¾ "
max. Wassertemperatur	40°C
Leitungsdruck Wasseranschluss	max. 4 bar

## Vakuum-Cutmix VCM 200-510

### Technische Daten

<b>Koch-/Kühleinrichtung</b>	
Benötigte Wassermenge für Betriebsart Kühlen	ca. 60 l/min
Kaltwasser-Anschluss (Innengewinde)	G1 "
Wasserdruck	2...3 bar
benötigte Dampfmenge für Betriebsart Kochen	typ. 17...20 kg/Charge
Dampfdruck/-temperatur	1...2 bar / 120 °C...133 °C
Dampfanschluss (Innengewinde)	G1 "
Dampfrückführung Rohrdurchmesser (außen)	1½ "
Luftdruck für Ventilsteuerung	3...5 bar
Druckluftanschluss	G½ "
<b>Schalldruckpegel</b> Leerlauf (max. Drehzahl, Vakuumhaube geschlossen, ohne Vakuum)	ca. 82 dB <sub>A</sub>
<b>Optimale Chargengrößen</b>	
Brühwurst	170 kg
Kochwurst	160 kg
Rohwurst	95 kg
<b>Gewicht ohne Verarbeitungsgut</b> <sup>5)</sup> incl. Beschickung	5100 kg