

## Schneidmischer SM 45 T2M-R

### Technische Daten

<b>Typenbezeichnung</b>	445	
<b>Ausführung</b>	Standard	verstärkter Antrieb
<b>Elektrische Daten</b>		
Betriebsspannung (Standard)	400V/50Hz	
Nennstrom	20 A	26 A
vorgeschriebene kundenseitig notwendige Vorsicherung <sup>1)</sup>	25 A gL/gG	35 A gL/gG
<b>Drehzahlen</b>		
Messerwelle	1200/2400 min <sup>-1</sup> -	1500/3000 min <sup>-1</sup> 1800/3600 min <sup>-1</sup> (optional)
Mischgang (vor- und rückwärts)	75/150 min <sup>-1</sup>	
Schüssel	9/18 min <sup>-1</sup>	
<b>Optimale Chargengrößen</b>		
Brühwurst	36 kg	
Kochwurst	32 kg	
Rohwurst	20 kg	
<b>Gewicht</b> <sup>5)</sup>	750 kg	770 kg

## Schneidmischer SM 45 STL

### Technische Daten

<b>Typenbezeichnung</b>	445
<b>Elektrische Daten</b>	
Betriebsspannung (Standard)	400V/50Hz
Nenn-Anschlussleistung	16 kW
vorgeschriebene kundenseitig notwendige Vorsicherung <sup>1)</sup>	35 A gL/gG
Ableitstrom 400V/50Hztypisch/maximal beim Einschalten (bei vorgeschaltetem Fehlerstrom-Schutzschalter beachten!)	34/192mA
<b>Drehzahlen</b>	
Messerwellen-Drehzahl	40...4400 min <sup>-1</sup>
Mischgang-Drehzahl (vorwärts und rückwärts)	40...500 min <sup>-1</sup>
Schüsseldrehzahl	9/18 min <sup>-1</sup>
<b>Optimale Chargengrößen</b>	
Brühwurst	36 kg
Kochwurst	32 kg
Rohwurst	20 kg
<b>Gewicht</b> <sup>5)</sup>	770 kg