

K+G WETTER GmbH  
Goldbergstrasse 21 • D 35216 Biedenkopf – Breidenstein  
Tel. 0 64 61 / 98 40-0 • Fax 0 64 61 / 98 40-25  
E-Mail: [info@kgwetter.de](mailto:info@kgwetter.de) • Internet: [www.kgwetter.de](http://www.kgwetter.de)

***Weniger Zeit, weniger Kosten, mehr Qualität:  
CutControl von K+G WETTER***

Die automatische Programmsteuerung CutControl von K+G Wetter setzt seit Jahren Maßstäbe in Sachen Bedienbarkeit, Zeit- und Kostenersparnis sowie Qualitäts- und Ertragssteigerung. CutControl ist ohne lange Einarbeitungszeit nutzbar, die einfache Bedienung ist Programm. An der Maschine erfasste oder komfortabel auf dem PC erstellte Kutterprogramme automatisieren den Kutterprozess und bieten eine wesentliche Erleichterung für das Bedienpersonal. Ist eine Rezeptur einmal eingestellt und gespeichert, lässt sie sich immer wieder in gleicher Qualität abrufen. Charge für Charge kommt so mehr Sicherheit in den Produktionsablauf.

Um den immer anspruchsvolleren Anforderungen des Marktes jedoch auch in Zukunft gerecht zu werden, hat K+G Wetter CutControl um eine digitale Rezepturverwaltung mit Mengenumrechnung erweitert. Dieses Rezepturmanagement optimiert die Programmsteuerung und führt zu noch mehr Arbeitserleichterungen. CutControl mit digitalem Rezepturmanagement ist für die Cutmix Baureihe 50-550 Liter lieferbar und bringt noch mehr Sicherheit in den Produktionsablauf. Denn – und das ist das große Plus – dank des digitalen Rezepturmanagements müssen komplizierte und zeitaufwändige Mengenumrechnungen nicht mehr selbst vorgenommen werden. Fehlchargen werden vermieden.

**Einfache Bedienung**

Auch mit der Erweiterung von CutControl steht die einfache Bedienung ohne lange Einarbeitungszeit im Vordergrund. Dazu bietet das digitale Rezepturmanagement eine klar gegliederte Eingabemaske mit der sich alle Rezepturdaten für die zu erstellenden Chargen erfassen lassen. Über die mitgelieferte Datenleitung werden die Informationen dann zum Kutter versendet.

Jede Herstellungsrezeptur wird in ihren einzelnen Schritten auf ein Programmblatt eingetragen. Dazu gehören Messerwellendrehzahl, Schüsselgeschwindigkeit, Temperatur, Rundenzahlen und Kutterzeiten. Hinzu kommen Angaben wie Beschickung des Kutters, Eiszugabe, Gewürzzugabe usw. Dann wird das Programmblatt ganz einfach in das Programm CutControl übertragen. Fertig! Jetzt steuert CutControl auf Knopfdruck den Kutter.

Während das Programm abläuft, erscheinen die einzelnen Schritte gut lesbar auf einem Display. Während des Produktionsvorganges kann selbstverständlich noch auf die Temperatur, die Rundenzahlen oder die Kutterzeiten durch Ab- oder

K+G WETTER GmbH  
Goldbergstrasse 21 • D 35216 Biedenkopf – Breidenstein  
Tel. 0 64 61 / 98 40-0 • Fax 0 64 61 / 98 40-25  
E-Mail: [info@kgwetter.de](mailto:info@kgwetter.de) • Internet: [www.kgwetter.de](http://www.kgwetter.de)

Weiterschalten Einfluss genommen werden. Auf diese Weise kann z.B. bei der Brühwurstproduktion ein Überkuttern durch zu lange Laufzeiten verhindert werden. Es ist sogar möglich, die Abschaltfunktion so festzulegen, dass sie automatisch den Kutter vor jeder Zugabe stoppt; erst danach wird er wieder gestartet.

Durch diese Standardisierung der individuellen Wurstherstellung wird der Produktionsprozess beschleunigt und gleichzeitig die Qualität immer genau auf dem Niveau gehalten, das angestrebt wird. Fehlproduktionen sind nahezu ausgeschlossen. Ein nicht zu unterschätzender Vorteil ist es aber auch, dass Kalkulationen viel genauer erstellt werden können. So kommt zur Produktions- auch die Ertragssicherheit.

IFFA 2013, Halle 8, Stand B68